

### 4 TECHNISCHE GEGEVENS

ES 200H/80L/70HL-2F

4545 022 00 024 095

10 295/79

Internationale typering 1)

200H/80L/70HL-2F

SPUISTEENHEID		200H	80L
Schroefdiameter	mm	25	18
Doseerlengte	mm	140	100
Schroeftoerental	r/min	20-480	20-450
Transportstroom 2)	g/sec	13	5
Inspuitstroom	g/sec	93	36
Inspuitsroom 2) spuitdruk verhoogd	g/sec	57	27
Maximaal slagvolume	cm <sup>3</sup>	68	25
Maximaal spuitgewicht 2)	g	61	22
Specifieke spuitdruk	bar	2000	2200
Specifieke spuitdruk verhoogd 4)	bar	2400	2200
Slag spuitneus	mm	330	330
Perskracht spuitneus	kN	28	20
Verwarmingsvermogen	kW	7,6	6,2
Aantal verwarmingszones		4	4

#### SLUISTEENHEID

Sluitkracht	kN	700
Slag bew. opspanplaat	mm	450
Kracht uitwerper	kN	25,4
Slag uitwerper	mm	100
Minimale inbouwhoogte matrijs	mm	250
Opspanplaten		
- Totale afmetingen	mm	760 x 560
Droogloop 3)	sec	1,5

#### AANDRIJVING

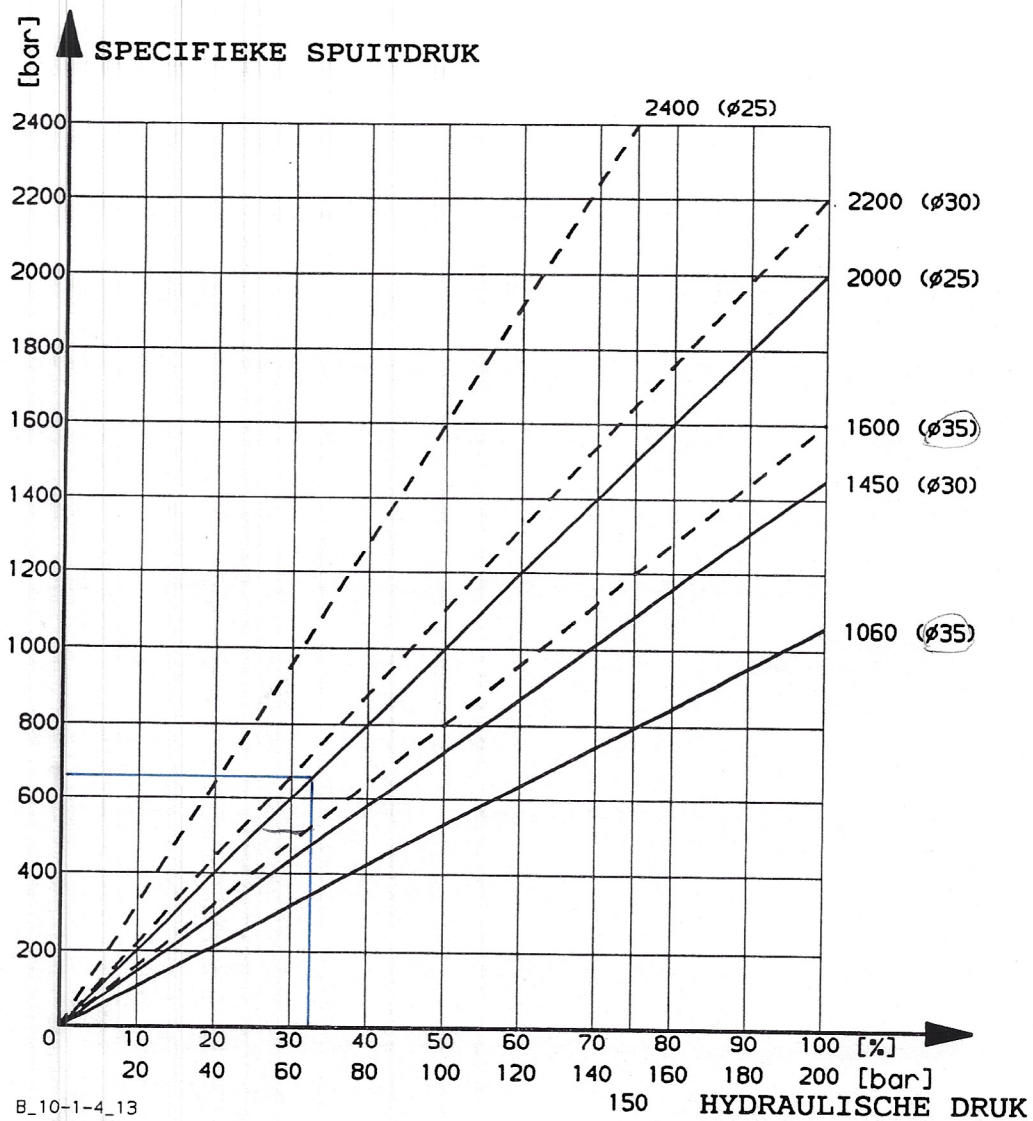
		Basis machine	Pompenmodul
Pompaandrijfvermogen	kW	15	7,5
Olievulling:			
- Hoofdolietank	l	185	130
- Nazuigtank	l	45	

#### GEWICHT

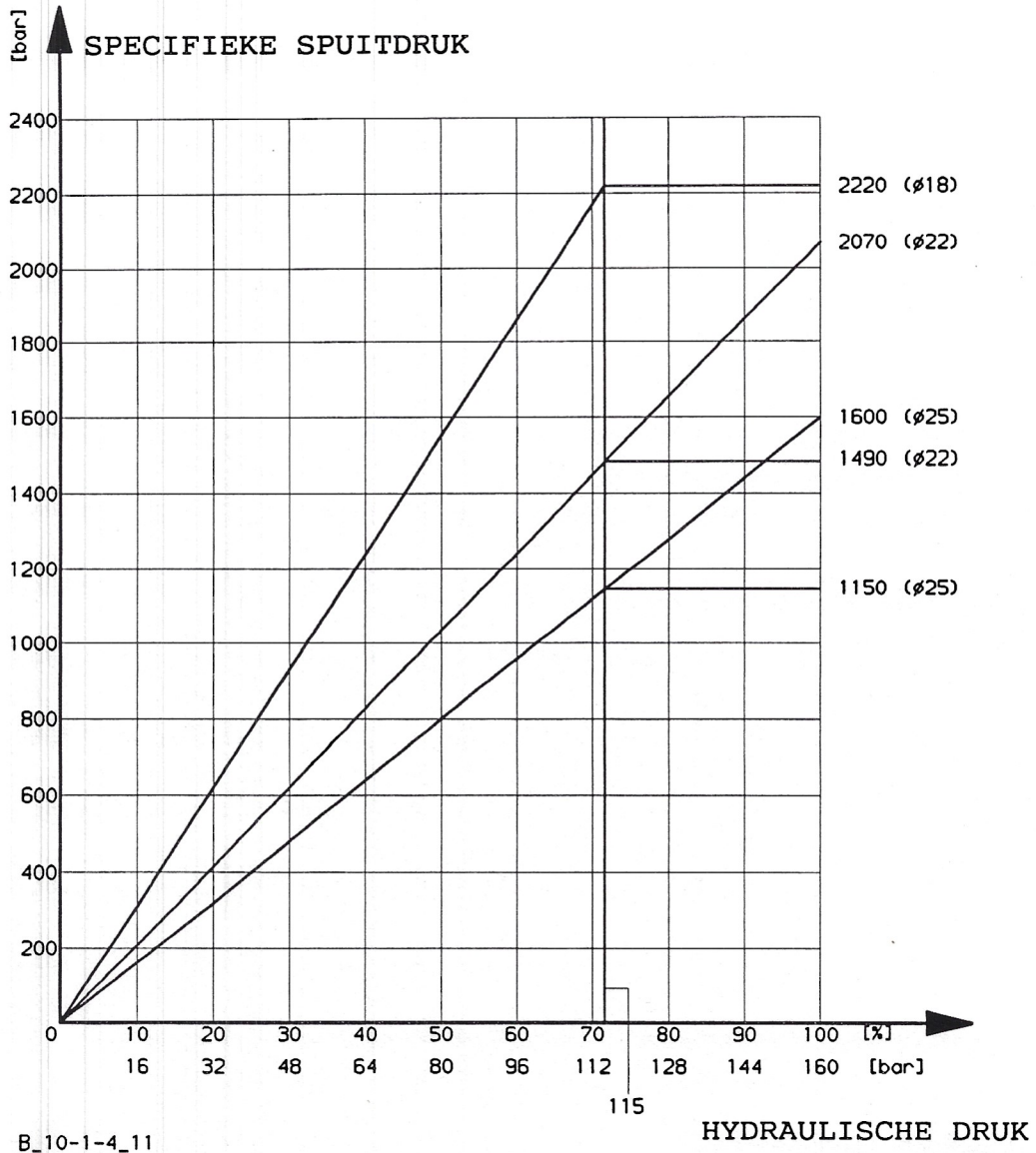
Netto	kg	6800
-------	----	------

- 1) Slagvolume in cm<sup>3</sup> bij 1000 bar specifieke spuitdruk/  
sluitkracht in Mp
- 2) Gerelateerd aan polystyreen, afhankelijk van  
verwerkingsmateriaal en verwerkingscondities
- 3) De meting van de droogloop geschiedt bij nominale  
sluitkracht, 160 mm openingslengte en 20 mm spuitneuslengte
- 4) Spuitdrukomschakeling hydraulisch d.m.v. differrentiaal-  
schakeling.

### 5 SPUITDRUKDIAGRAM



### 5 SPUITDRUKDIAGRAM



----- = SPECIFIEKE SPUITDRUK VERHOOGD